

Typenübersicht



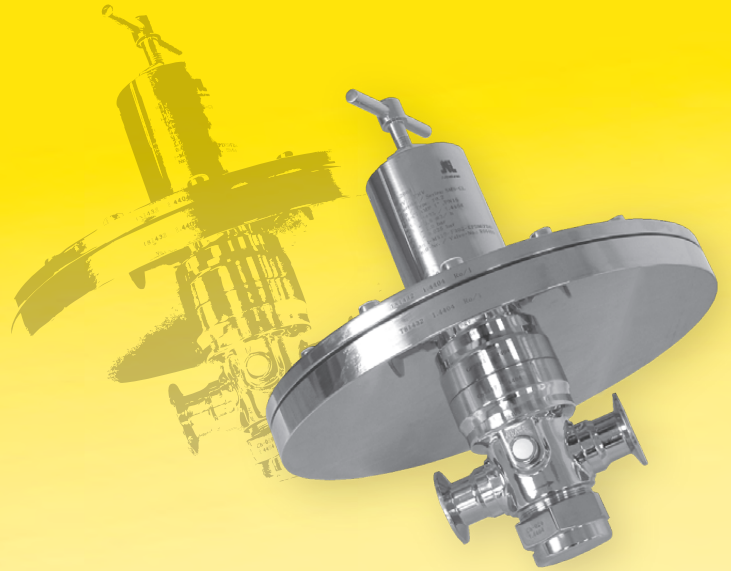
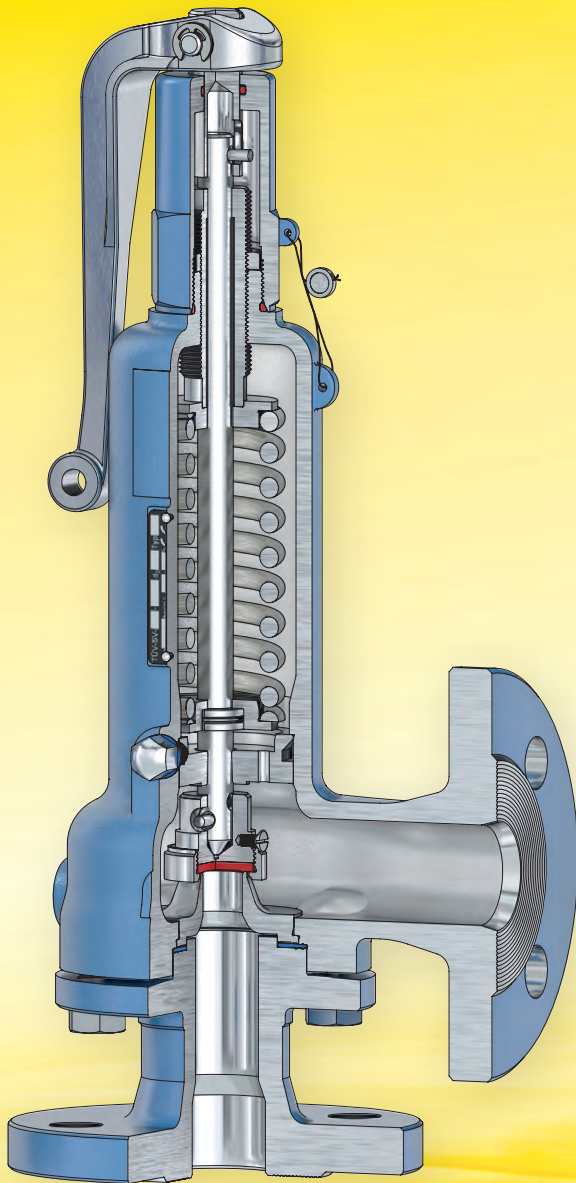
DE

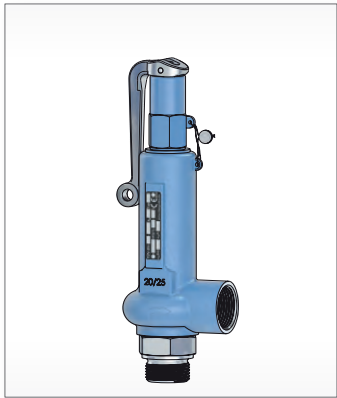


GB

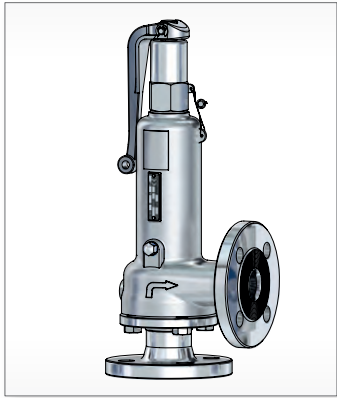


RU

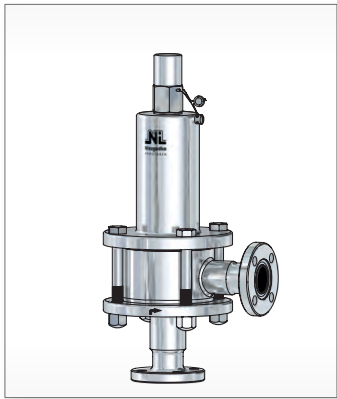




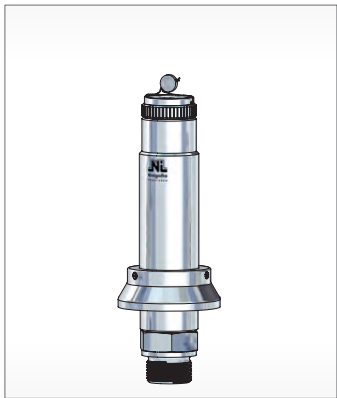
Gewinde- Sicherheits- / Entlastungsventile, in Eckform											
Typ	Medium	Werkstoff				Nennweite Eintritt		PNE [bar(g)]	Ansprechdruck		Ventilköpfe
		-1	-2	-3	-7	G	DN		min	max [bar(g)]	
1	D/G/F	●	●		●	⅜ - 2	10 - 50	500	0,05 / 500		A - H, T
5	D/G/F		●			¼ - ⅜	8 - 10	200	0,40 / 200		C, D
10	D/G/F	●	●		●	⅜ - 1 ¼	10 - 32	500	0,07 / 500		A - C, H, T
14	D/G/F		●		●	⅜ - ¾	10 - 20	500	0,20 / 500		A - C, E - H, T
18	D/G/F	●	●		●	⅜ - 1 ¼	10 - 32	250	0,05 / 250		A - C, H, T
19	D/G/F	●	●		●	¾ - 1 ½	20 - 40	130	0,05 / 130		A - C, H, T
21	D/G/F		●			½ - 1	15 - 25	1100	180 / 1100		C
21	D/G/F		●			½ - 1	15 - 25	1100	250 / 1100		C
50	D/G/F		●			¼ - ⅜	8 - 10	100	0,50 / 100		C
140	D/G/F		●		●	⅜ - ¾	10 - 20	500	0,20 / 500		A - C, H, T



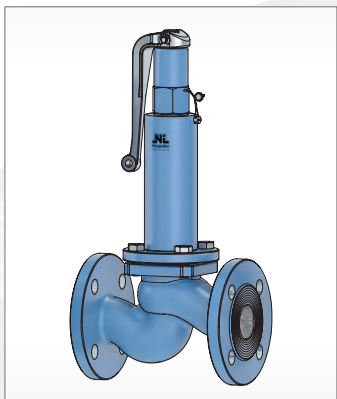
Flansch- Sicherheits- / Entlastungsventile, in Eckform										
Typ	Medium	Werkstoff				Nennweite Eintritt		PNE [bar(g)]	Ansprechdruck min [bar(g)] max	Ventilköpfe
		-1	-2	-3	-7	G	DN			
3	D/G/F	●	●		●	½ - 4	15 - 100	16 / 320	0,05 / 300	A - C, F - H, T
30	D/G/F	●	●		●	½ - 4	15 - 100	16 / 63	0,05 / 40	A, C, H, T
31	D/G/F	●	●		●	½ - 3	15 - 80	16 / 63	0,05 / 40	A, C, H, T
32	D/G/F	●	●		●	½ - 2 ½	15 - 65	16 / 160	0,10 / 250	A, C, H, T
33	D/G	●	●		●	½ - 2	15 - 50	16 / 63	0,15 / 120	A, C, H, T



Sicherheits- / Entlastungsventile, für Lebensmittel - Pharmazie									
Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt		PNE [bar(g)]	Ansprechdruck min [bar(g)] max	Ventilköpfe
		-1	-2	-3	G	DN			
35	D/G/F		●			25	16 / 40	0,10 / 16	A - C, F, H, T
35	D/G/F		●			25	16 / 40	0,10 / 16	A - C, H, T



Gewinde- Sicherheits- / Entlastungsventile, freiabblasend									
Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt		PNE [bar(g)]	Ansprechdruck min [bar(g)] max	Ventilköpfe
		-1	-2	-3	G	DN			
6	D/G		●		1/2 - 1	15 - 25	16	0,02 / 10	C, E
11	D/G	●	●		3/8 - 2	10 - 50	100	0,03 / 84	M
62	F	●	●		1	25	55	0,10 / 55	A, C
66	D/G/F		●		1/4 - 2	8 - 50	40	0,05 / 35	M
67	D/G		●		1	25	10	0,05 / 3	C, D, E
69	F/K/S		●		1	25	6	0,50 / 6	M
98	D/G		●		1	25	10	- 0,05 / 0,65	-
110	D/G	●	●		3/8 - 2	10 - 50	100	0,03 / 84	M



Flansch- Sicherheits- / Entlastungsventile, div. Bauformen									
Typ	Medium	Werkstoff			Nennweite Eintritt		PNE [bar(g)]	Ansprechdruck min [bar(g)] max	Ventilköpfe
		-1	-2	-3	DN				
7	D/G	●	●		150 - 350		6 - 16	0,40 / 0,88	A, C
7	D/G	●	●		50 - 125		6 - 16	0,05 / 3,80	A, C
12	G	●			80*		16	7,00 / 13,80	-
13	D/G/F	●	●		15 - 150		16 - 40	0,06 / 30	A, C, F, T
22	D/G/F		●		variabel		1100	80 / 1100	A, C, T
24	F		●		15		1000	35 / 950	C, H
					Ovalflansch				

* Sonderflansch



Druckminderventil, Industrie - Ausführung

Typ	Medium	Werkstoff -1 -2 -3	Nennweite Eintritt G DN	Vordruck bis [bar(g)]	P ₁	Minderdruck min [bar(g)] max	P ₂	Kvs Wert bis [m³/h]
70	D/G/F	●	1/8 - 2 1/2	6 - 65	100	0,25 / 73		28,00
71	D/G/F	●	1/2 - 4	10 - 100	100	0,20 / 73		53,00
74	D/G/F	●	1/4 - 2 1/2	8 - 65	25	0,005 / 0,45		28,00
75	D/G/F	●	1/2 - 4	10 - 100	25	0,005 / 0,45		53,00
76	D/G/F	●	1/2 - 1/2	8 - 15	600	15 / 232		0,63



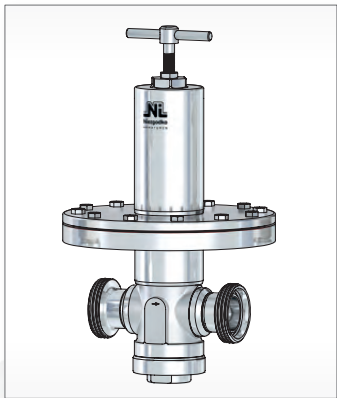
Edelstahl-Druckminderventil, für Lebensmittel - Pharmazie - Ausführung

Typ	Medium	Werkstoff -1 -2 -3	Nennweite Eintritt G DN	Vordruck bis [bar(g)]	P ₁	Minderdruck min [bar(g)] max	P ₂	Kvs Wert bis [m³/h]
70 SKM	G/F	●	1/8 - 1/4	6 - 8	16	1,00 / 7,0		0,63
70 SKK	D/G/F	●	1/4 - 1/2	8 - 15	63	0,35 / 17,0		2,20
70 SKS	D/G/F	●	1/2 - 3	15 - 80	100	0,25 / 73,0		28,50
70 SKG	D/G/F	●	2 1/2 - 4	65 - 100	40	0,20 / 12,0		53,00
70 SMK	D/G/F	●	1/4 - 1/2	8 - 15	25	0,005 / 0,45		2,20
70 SMS	D/G/F	●	1/2 - 3	15 - 80	25	0,005 / 0,40		28,50
70 SMG	D/G/F	●	2 1/2 - 4	65 - 100	25	0,005 / 0,30		53,00



Vordruckregler, Industrie - Ausführung

Typ	Medium	Werkstoff -1 -2 -3	Nennweite Eintritt G DN	Vordruck min [bar(g)] max	P ₁	Kvs Wert bis [m³/h]
80	D/G/F	●	1/4 - 2 1/2	8 - 65	0,25 / 104,0	28,00
81	D/G/F	●	1/2 - 4	10 - 100	0,20 / 104,0	53,00
84	D/G/F	●	1/4 - 2 1/2	8 - 65	0,005 / 0,45	28,00
85	D/G/F	●	1/2 - 4	10 - 100	0,005 / 0,45	53,00



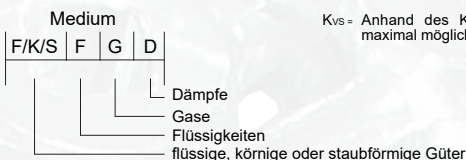
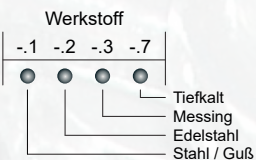
Edelstahl-Vordruckregler, für Lebensmittel - Pharmazie - Ausführung

Typ	Medium	Werkstoff -1 -2 -3	Nennweite Eintritt G DN	Vordruck min [bar(g)] max	P ₁	Kvs Wert bis [m³/h]
80 SKK	D/G/F	●	1/4 - 1/2	8 - 15	0,35 / 104,0	2,20
80 SKS	D/G/F	●	1/2 - 3	15 - 80	0,25 / 59,0	28,50
80 SKG	D/G/F	●	2 1/2 - 4	65 - 100	0,20 / 13,2	53,00
80 SMK	D/G/F	●	1/4 - 1/2	8 - 15	0,005 / 0,45	2,20
80 SMS	D/G/F	●	1/2 - 3	15 - 80	0,005 / 0,45	28,50
80 SMG	D/G/F	●	2 1/2 - 4	65 - 100	0,005 / 0,38	53,00



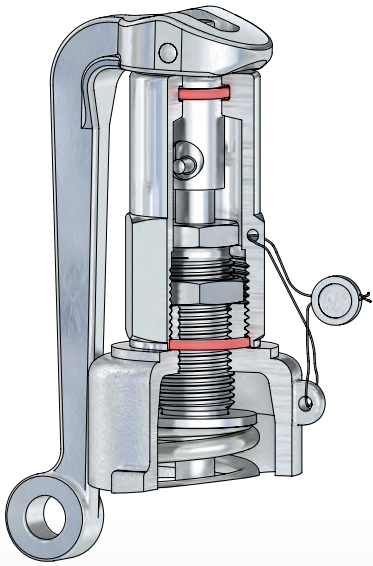
Belüftungsventile / Über- und Unterdruckventile

Typ	Medium	Werkstoff -1 -2 -3	Nennweite Eintritt G	Unterdruck min [bar(g)] max	P _u	Minderdruck min [bar(g)] max	P _u	Ventilköpfe
90	D/G	●	1/2 - 2	- 0,01 / - 0,95		0,04 / 4,0		-
91	D/G	●	1/2 - 2	- 0,05 / - 0,95				-

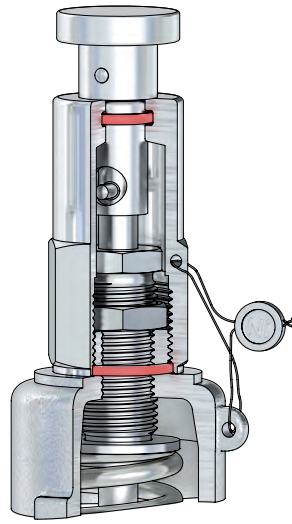


Kvs = Anhand des Kvs-Wertes kann bei einem Ventil der maximal mögliche Durchsatz ermittelt werden

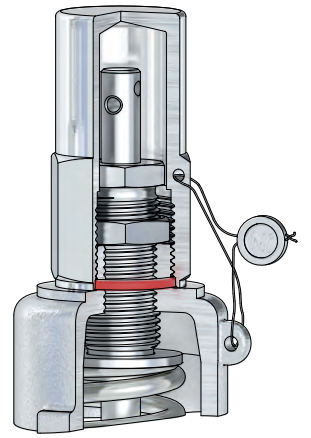
Ventilköpfe



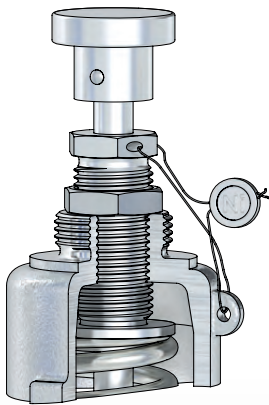
Kopf A
(gasdicht mit Lüftehebel)



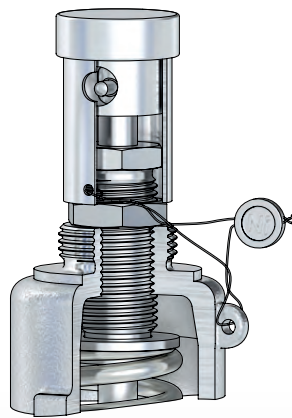
Kopf B
(gasdicht mit Lüfteknopf)



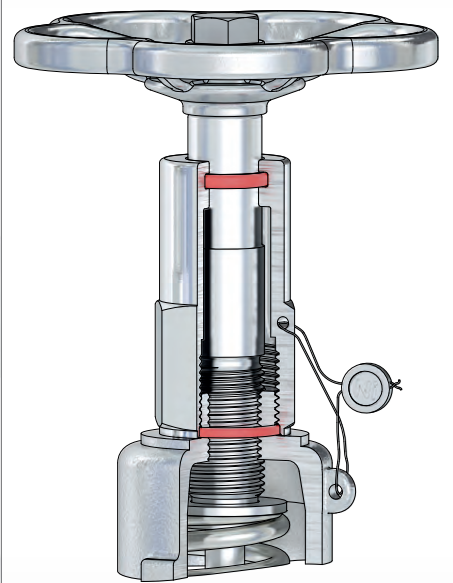
Kopf C
(gasdicht mit Kappe)



Kopf D
(mit Lüfteknopf)

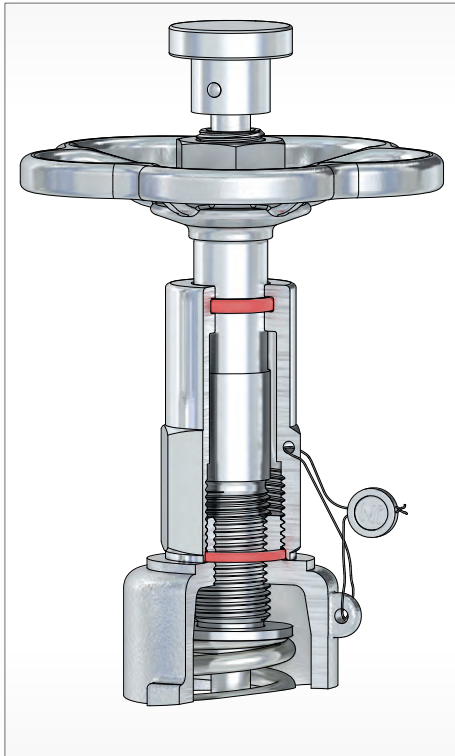


Kopf E
(mit gestütztem Lüfteknopf)

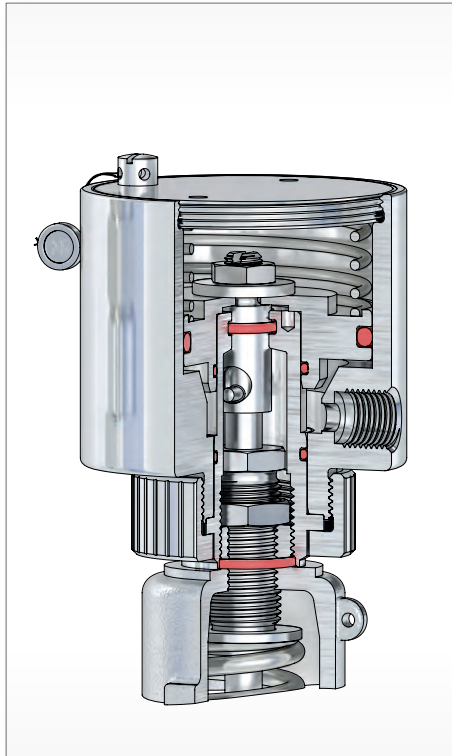


Kopf F
(gasdicht mit Handrad)

Ventilköpfe



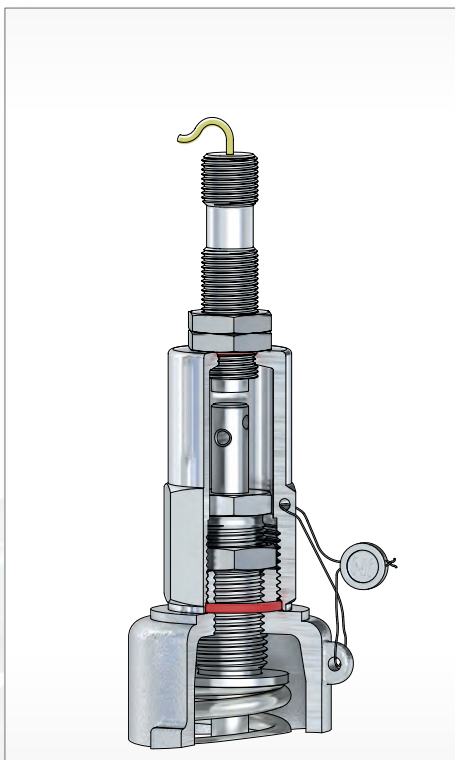
Kopf G
(gasdicht mit Handrad
und Lüfteknopf)



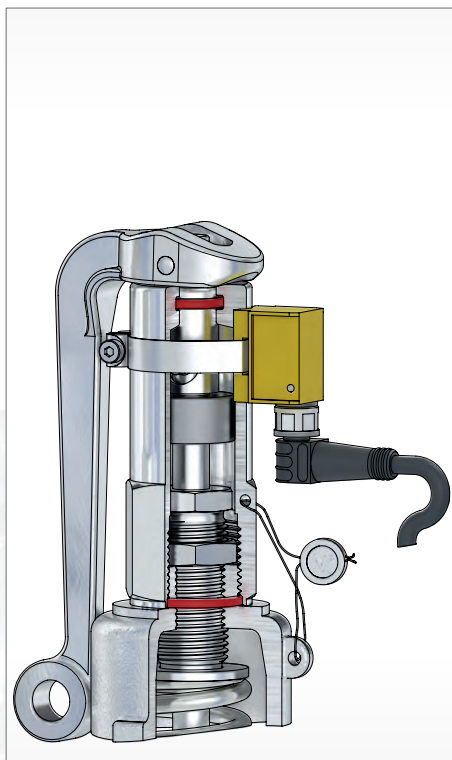
Kopf H
(mit pneumatischer Anlüftung)



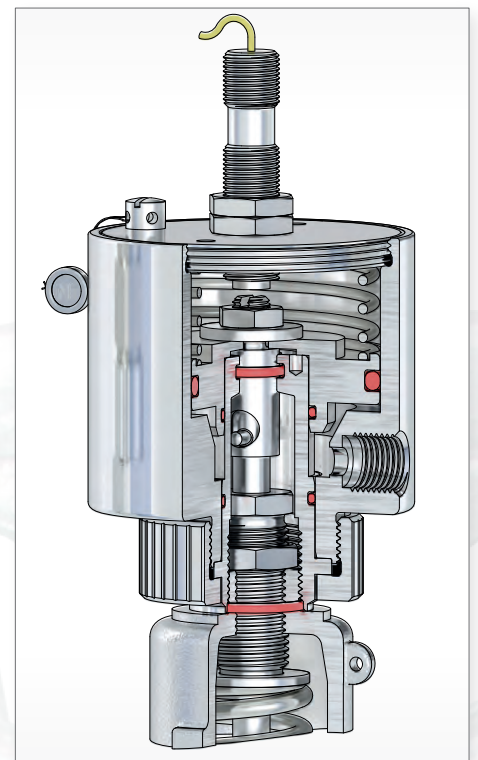
Kopf M
(mit manueller Anlüftung)



Kopf T
(Sensor)



Kopf AT
(Sensor)



Kopf HT
(Sensor)

Niezugodka GmbH

Bargkoppelweg 73
22145 Hamburg

Telefon: +49 (0) 40 679 469-0
Telefax: +49 (0) 40 679 469-59

www.niezugodka.de
E-mail: ni@niezugodka.de